

ШИБЕРНАЯ ЗАДВИЖКА С-303
Фирмы M&J Valve
(бывшая Daniel Valve)



Technoimpex Engineering (UK) Ltd.
Представительство
119034, Москва, 2-й Обыденский пер., д. 1А
Тел.: +7 495 637 1444, Факс: +7 495 637 1333

ПОЛНОПРОХОДНАЯ ШИБЕРНАЯ ЗАДВИЖКА С-303													
	<tr> <td>Наименование</td> <td>Литая полнопроходная задвижка с плавающим шиббером</td> </tr> <tr> <td>Условный проход</td> <td>от 2" до 3"</td> </tr> <tr> <td>Условное давление (класс по давлению согласно ANSI)</td> <td>от 5,1 МПа (300) до 42,5 МПа (2500)</td> </tr> <tr> <td>Температура рабочей среды*</td> <td>-20°F (- 29°C) до +250°F (121° C) – стандартное исполнение; -50°F (- 46°C) до +250°F (121° C)</td> </tr> <tr> <td>Присоединение</td> <td>фланцевое исполнение или под приварку</td> </tr> <tr> <td>Стандарты</td> <td>API спецификация 6D</td> </tr>	Наименование	Литая полнопроходная задвижка с плавающим шиббером	Условный проход	от 2" до 3"	Условное давление (класс по давлению согласно ANSI)	от 5,1 МПа (300) до 42,5 МПа (2500)	Температура рабочей среды*	-20°F (- 29°C) до +250°F (121° C) – стандартное исполнение; -50°F (- 46°C) до +250°F (121° C)	Присоединение	фланцевое исполнение или под приварку	Стандарты	API спецификация 6D
Наименование	Литая полнопроходная задвижка с плавающим шиббером												
Условный проход	от 2" до 3"												
Условное давление (класс по давлению согласно ANSI)	от 5,1 МПа (300) до 42,5 МПа (2500)												
Температура рабочей среды*	-20°F (- 29°C) до +250°F (121° C) – стандартное исполнение; -50°F (- 46°C) до +250°F (121° C)												
Присоединение	фланцевое исполнение или под приварку												
Стандарты	API спецификация 6D												

*Возможны и другие температурные исполнения. В случае необходимости получения дополнительной информации, пожалуйста, обратитесь к нашим специалистам.

1. Гарантированное перекрытие потока

Гарантированное перекрытие потока обеспечивается **во всем** диапазоне рабочих давлений благодаря применению специально разработанной конструкции плавающего шибера и уникальных запатентованных компанией M&J Valve «подпружиненных» седел.

Обеспечение герметичного перекрытия потока с помощью плавающего шибера тем эффективнее, чем **выше давление рабочей среды**. Чем выше давление оказывается потоком на шибер, тем плотнее он прилегает к седельным кольцам, и тем надежнее осуществляется перекрытие потока.

При низком давлении герметичность перекрытия обеспечивается благодаря применению запатентованной компанией M&J Valve специальной конструкции «подпружиненных» седел: **сочетание**

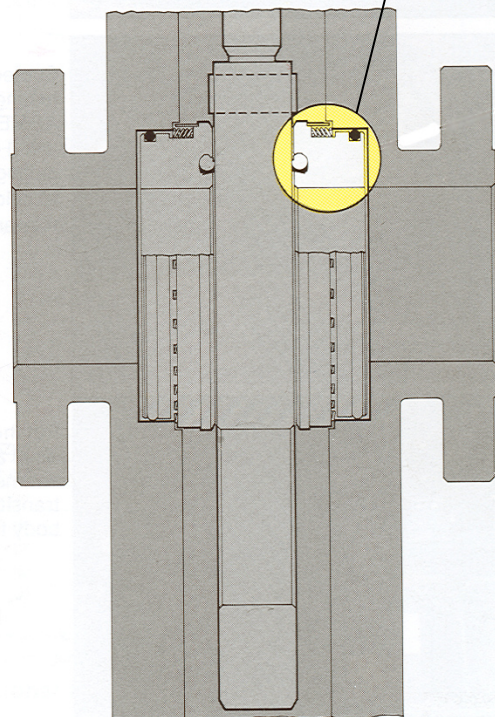
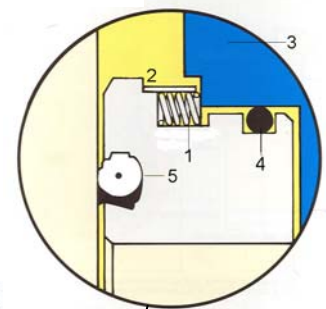
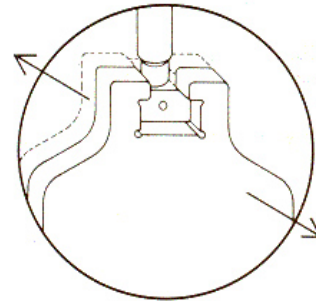
- двадцати пружин (1), равномерно расположенных близко друг к другу по периметру седельного кольца в специальной конической канавке;

- защитного хомута (2) из нержавеющей стали, предназначенного для защиты пружин во время выполнения операций по установке и техническому обслуживанию задвижки;

- тыльного уплотнительного кольца (2), предотвращающего утечку жидкости через боковую цилиндрическую поверхность седельного кольца, одновременно работающее как «уплотнение поршня», что позволяет «использовать» седельным кольцам энергию давления для обеспечения герметичного перекрытия потока;

- запатентованного комбинированного уплотнения нейлон/эластомер (5), расположенного в уплотнительной канавке лицевой поверхности седельного кольца, предназначенного для обеспечения герметичности как при высоком, так и при низком перепадах давления на затворе.

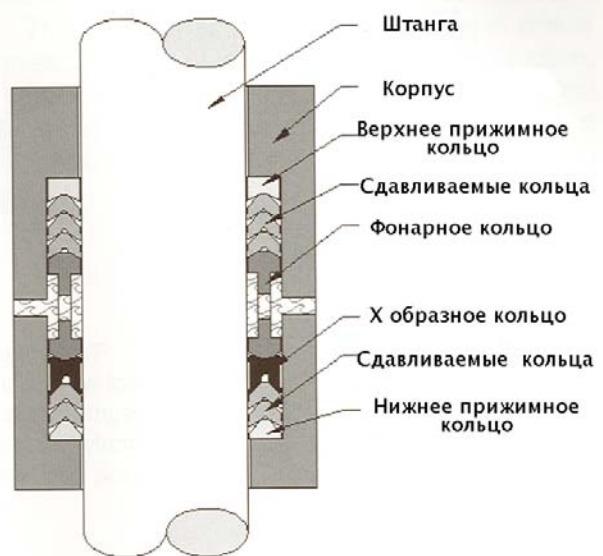
- *Нейлоновое уплотнение* обеспечивает герметичность при высоком перепаде давления на затворе и, одновременно, работает как «защитная эластичная опорная поверхность», предотвращающая контакт металл по металлу при движении шибера.
- *Эластомерное уплотнение* обеспечивает герметичность при низком перепаде давления на затворе и очистку шибера от механических примесей.



2. Сальниковое уплотнение между штангой и корпусом задвижки

Предназначено для обеспечения исключительно надежного уплотнения штанги задвижки.

Сам сальниковый узел состоит из двух (верхнего и нижнего) прижимных колец, набора шевронных колец (верхнего и нижних) и одного фонарного уплотнительного кольца. Наличие фонарного уплотнительного кольца, расположенного между шевронными манжетами, обеспечивает возможность равномерной подачи герметика штанги задвижки.

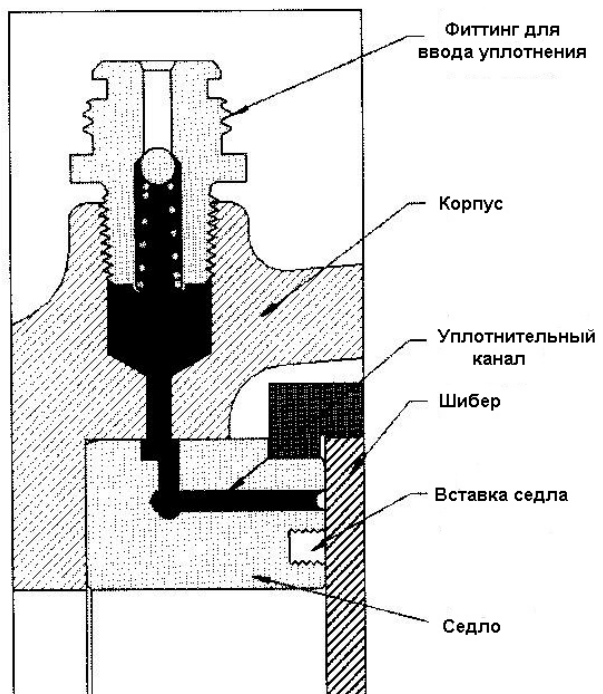


3. Простота технического обслуживания

Доступ ко всем рабочим узлам задвижки производится сверху, что позволяет проводить их техническое обслуживание без удаления самой задвижки из трубопровода. В моделях с купольной частью возможно выполнять частичное обслуживание штанги и демонтаж верхней части задвижки **без её вывода из эксплуатации (без остановки потока и дренирования жидкости из корпуса задвижки)**.

4. Система аварийной герметизации

Предусмотрена система аварийной герметизации седельного кольца (см. рисунок). Если по какой-либо причине уплотнение седельного кольца было повреждено, то через специальный фитинг по каналу ввода уплотнения может быть введен герметик, восстанавливающий герметичность системы и позволяющий ей работать до проведения необходимых ремонтных работ.

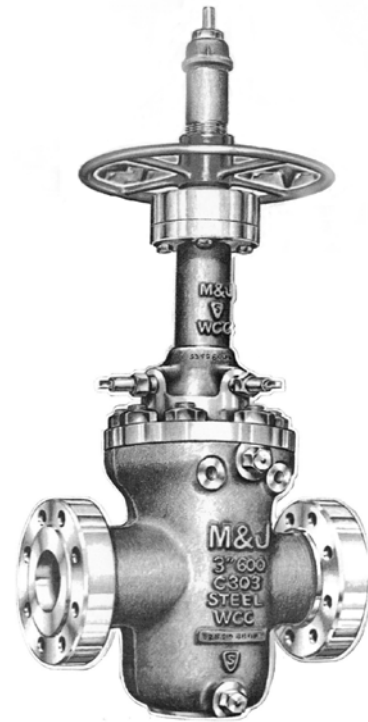


Задвижка C-303 является литой полнопроходной параллельной шиберной задвижкой малого диаметра, спроектированной специально для использования в трубопроводах с высоким давлением, продуктовых линий и в нефтесборных системах.

Применение:

- ◆ Запорные задвижки
- ◆ Технологические задвижки на резервуарных парках и нефтеперекачивающих станциях
- ◆ Задвижки с двойным перекрытием
- ◆ Задвижки распределительной гребёнки
- ◆ Задвижки, устанавливаемые на узлах учета нефти, расположенных на байпасе магистральному трубопроводу
- ◆ Аварийные отсечные задвижки
- ◆ Водопроводная запорная арматура для горячей воды

Рабочая среда: нефть, газ, жидкий продукт и продукт, получаемый в результате вторичной переработки.



Основные особенности

Индикатор положения штанги и уплотнение в сборе – обеспечивают длительную надежную защиту внутренних деталей верхнего узла задвижки от попадания воды и грязи извне.

Широкий выбор типа приводов: ручной, электрический, гидравлический, пневматический или привод «обратного хода».

Фитинг ввода вторичного уплотнения штанги – применяется негорючий пластиковый герметик.

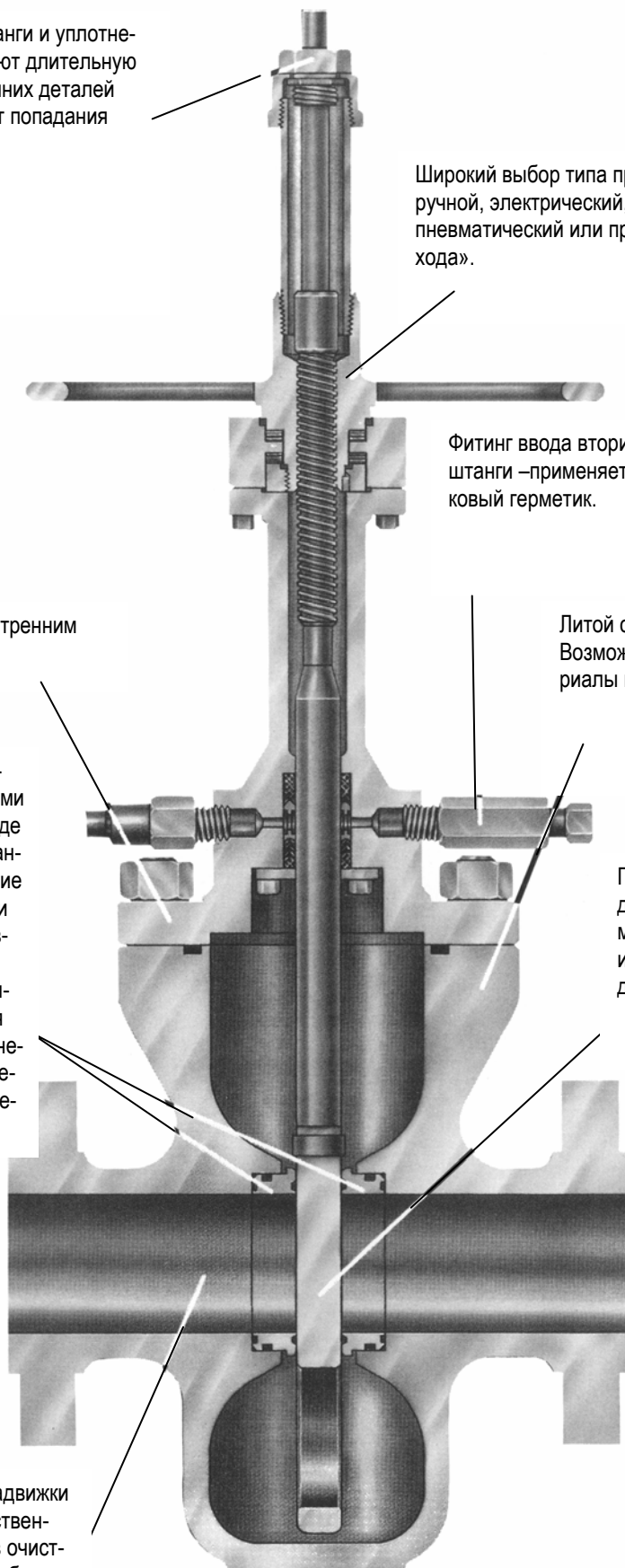
Доступ сверху к внутренним деталям задвижки

Литой стальной корпус. Возможность комбинировать материалы корпуса и его деталей.

Седельные кольца, прижимаемые к шиберу пружинами и давлением в трубопроводе обеспечивают гарантированное герметичное перекрытие потока как при малом, так и при высоком перепаде давления на задвижке с помощью запатентованного комбинированного уплотнения нейлон/эластомер с уплотнением из эластомера обеспечивают гарантированное перекрытие потока.

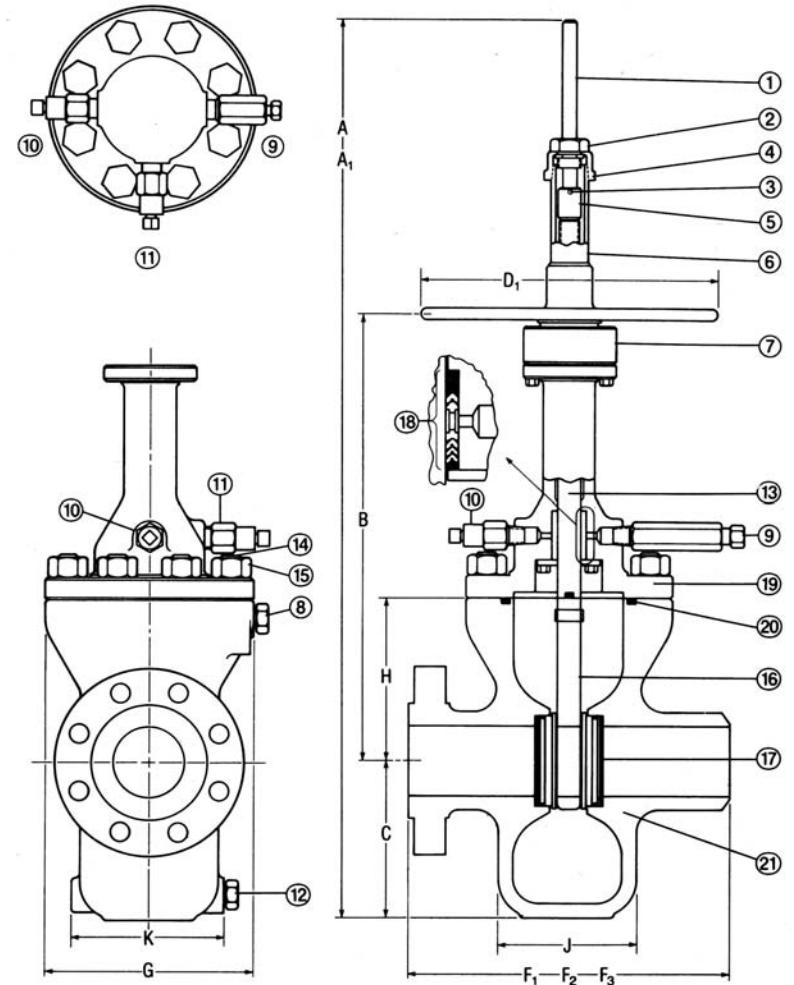
Плавающий шибер затвора – для обеспечения надежного герметичного перекрытия потока используется естественная сила давления в трубопроводе

Полнопроходной канал задвижки обеспечивает беспрепятственное прохождение средств очистки и диагностирования трубопровода.



Перечень стандартных материалов

	Нормальные условия -20°F +250°F (-29°C +121°C)	Низкая температура -50°F +250°F (-46°C +121°C)
1. Указатель положения штанги	304 нержавеющая сталь	304 нержавеющая сталь
2. Уплотнение указателя положения штанги	TFE	TFE
3. Шпилька	LC сталь	LC сталь
4. Защитная крышка штанги	Ковкое железо	Ковкое железо
5. Болт ограничения хода	CF не подвержены напряжению	CF не подвержены напряжению
6. Протектор штанги	ASTM A106B	ASTM A106B
7. Ручной исполнительный механизм		
8. 1/2" NPT	ASTM A105 C1.2	ASTM A182 F304 или ASTM A350-LF2
9. Фитинг ввода герметика штанги	1018 CF	1018 CF
10. Фитинг вывода избытков герметика штанги (1/2")	12 L 14	316 нержавеющая сталь
11. Спускной клапан корпуса задвижки (1/2")	12 L 14	316 нержавеющая сталь
12. Дренажная пробка (1/2")	ASTM A105 C1.2	ASTM A182 F304 или ASTM A350-LF2
Металлические детали		
13. Штанга	AISI 41 40 никелевое покрытие	AISI 4141 тепловая обработка, никелевое покрытие
14. Болты	ASTM A193 B7	ASTM A320 L7
15. Гайки шестигранные	ASTM A194 2H	ASTM A194 2H
16. Затвор	ASTM A-216 WCC покрытие	ASTM A-352 LCC покрытие
17. Седельные кольца	ASTM A36 покрытие	ASTM A537 покрытие
Пружины	303 нержавеющая сталь	302 нержавеющая сталь
Уплотнения седельных колец	Витон	Витон - В
Кольцеобразные уплотнения	Витон	Витон - В
Детали под воздействием давления, температуры		
18. Уплотнение штанги	Витон / Хлопок	Витон / Хлопок
19. Крышка/вилка	ASTM A-216 WCC	ASTM A-352 LCC
20. Сальник крышки	Витон	Витон
21. Корпус	ASTM A-216 WCC	ASTM A-352 LCC



С-303 РАЗМЕРЫ И ВЕС

Размер		A Откр	A1 Закр	B	C	D1 Ручной привод	D2 Привод через зуб- чатый редуктор	E	F1 Фланце- вое со- едине- ние	F2 Под при- варку	F3 RTJ	G	H	J	K	Вес Флан- цевого соеди- нение	Вес Под при- варку
дюйм	мм																
ANSI 300																	
2	50	893.8	820.7	468.3	142.9	254.0	-	-	215.9	215.9	321.8	203.2	152.4	69.9	139.7	70.3	65.8
3	75	997.0	904.9	496.9	173.0	254.0	-	-	282.6	282.6	298.5	228.6	181.0	152.4	168.3	77.1	68.0
2	50	893.8	820.7	468.3	142.9	254.0	-	-	292.1	292.1	295.3	203.2	152.4	69.9	139.7	72.6	68.0
3	75	997.0	904.9	469.9	173.0	254.0	-	-	355.6	355.6	358.8	228.6	181.0	152.4	168.3	81.6	72.6
2	50	893.8	820.7	468.3	142.9	254.0	-	-	365.8	365.8	371.5	222.3	152.4	69.9	158.8	88.5	72.6
3	75	997.0	904.9	469.9	173.0	254.0	-	-	381.0	381.0	384.2	228.6	181.0	152.4	168.3	95.3	79.4
2	50	903.3	830.1	468.3	152.4	330.2	-	-	365.8	365.8	371.5	254.0	152.4	152.4	161.9	104.0	83.9
3	75	1009.7	917.6	469.3	177.8	330.2	-	-	469.9	469.9	658.8	254.0	181.0	174.6	184.1	118.0	88.5
2	50	919.2	846.1	468.3	168.03	330.2	-	-	450.9	450.9	454.0	454.0	152.4	184.2	193.7	140.6	113.4
3	75	1244.6	1152.5	533.4	192.1	-	304.8	-	577.9	577.9	584.2	339.7	181.0	187.3	190.5	170.1	117.9

* Приведенные веса задвижек не включает в себя вес упаковки и привод